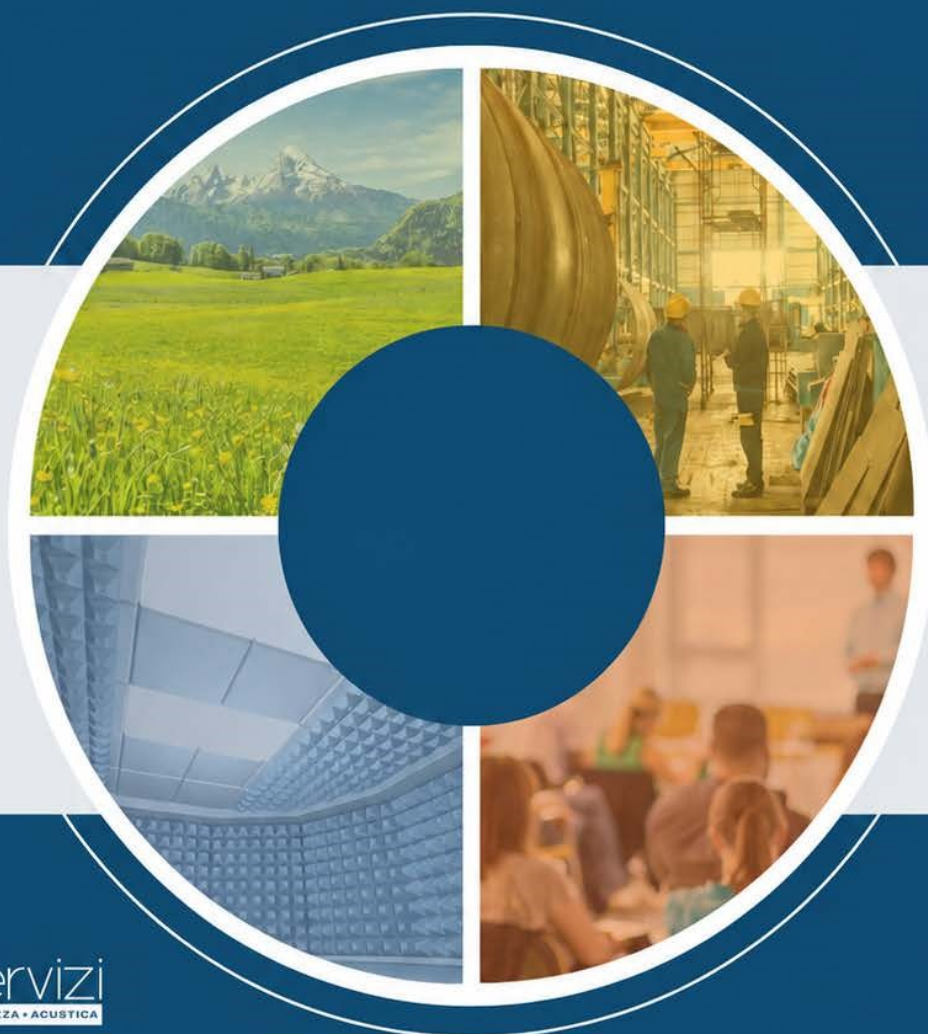


DOCUMENTO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI

Il metodo ASAweb per un DVR preciso,
aggiornabile e aderente al lavoro reale



Sommario

EXECUTIVE SUMMARY	3
UN DVR PRECISO PUÒ FARE LA DIFFERENZA.....	4
IL DVR SECONDO ASAwEB	5
APPROCCIO ALLA VALUTAZIONE.....	6
Tecnica ricognitiva	6
Criteri di valutazione	6
VALUTAZIONE PER MANSIONE E PER COMPITO.....	10
MACCHINE E ATTREZZATURE	14
SOSTANZE, REPARTI E AMBIENTI DI LAVORO	17
Sostanze e agenti chimici	17
Reparti e ambienti	17
IMPIANTI E RISCHI TRASVERSALI	20
DAL DVR ALL'INFORMAZIONE DEL LAVORATORE	22
UN DVR DINAMICO E AGGIORNABILE	31
PERCHÉ SCEGLIERE ASAwEB	32

EXECUTIVE SUMMARY

Il Documento di Valutazione dei Rischi (DVR) è lo strumento con cui l'azienda individua, valuta e gestisce i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori. Per essere realmente utile, il DVR deve però essere aderente all'organizzazione e alle attività concretamente svolte, facilmente aggiornabile e capace di tradurre la valutazione in misure operative di prevenzione.

La metodologia ASAweb è stata sviluppata con questo obiettivo. L'analisi parte dalle mansioni e scende fino ai singoli compiti, collegando a ciascuno di essi le macchine e attrezzature utilizzate, le sostanze, i reparti e gli impianti coinvolti, i pericoli, le misure tecniche e organizzative, le procedure e i DPI.

Il valore per l'azienda

Un DVR più preciso non è semplicemente un documento più lungo: è un documento che descrive meglio il lavoro reale, rende più semplice individuare le misure da attuare, facilita gli aggiornamenti e consente di documentare con maggiore chiarezza ciò che l'organizzazione ha valutato e pianificato.

I principali vantaggi del metodo ASAweb sono:

- Precisione analitica, attraverso la valutazione per mansioni, compiti, macchine, attrezzature, sostanze, reparti e impianti.
- Aggiornabilità continua, con revisioni più semplici quando cambiano attività, attrezzature, organizzazione o misure di prevenzione.
- Tracciabilità documentale, grazie alla gestione digitale e alla storizzazione delle informazioni.
- Coerenza tra DVR, informazione ai lavoratori e gestione delle misure di miglioramento.
- Riduzione delle valutazioni generiche e maggiore aderenza alla realtà operativa aziendale.

UN DVR PRECISO PUÒ FARE LA DIFFERENZA

Il principio ribadito dalla Cassazione Penale n. 26679/2026

La centralità di una valutazione concreta e specifica è stata recentemente ribadita dalla Corte di Cassazione Penale, Sez. IV, con la sentenza n. 26679 del 16 luglio 2026.

Cassazione Penale, Sez. IV, n. 26679/2026

Nel caso esaminato, il Datore di Lavoro era stato assolto in relazione a un grave infortunio occorso a un manutentore durante un'operazione di lucidatura con un tornio. La Cassazione ha rigettato il ricorso del Pubblico Ministero, confermando che la lavorazione pericolosa era estranea alle mansioni previste e costituiva una prassi impropria saltuaria, non nota né conoscibile al Datore di Lavoro. La Corte ha inoltre ribadito che il DVR deve individuare con il "massimo grado di specificità" i fattori di pericolo concretamente presenti in relazione alle singole lavorazioni e agli ambienti di lavoro.

La sentenza non significa che un DVR dettagliato escluda automaticamente ogni responsabilità. Al contrario, precisa che la correttezza documentale non è sufficiente quando esiste una stabile divergenza tra le procedure previste e il modo in cui il lavoro viene realmente svolto, se tale divergenza è conosciuta o conoscibile dall'organizzazione.

Il punto essenziale è quindi questo: la valutazione deve rappresentare con precisione le attività effettivamente affidate ai lavoratori e deve essere mantenuta coerente con l'organizzazione reale.

Riferimento: Cassazione Penale, Sez. IV, 16 luglio 2026, n. 26679. Testo disponibile su [Olympus – Università di Urbino](#).

IL DVR SECONDO ASAweb

Il problema non è semplicemente “avere il DVR”. Il vero obiettivo è riuscire a descrivere e valutare ciò che avviene realmente in azienda, evitando che la valutazione si limiti a formule generiche o a elenchi di rischi non collegati alle attività concrete.

Dal lavoro reale alla valutazione

MANSIONE → COMPITI → MACCHINE / SOSTANZE / REPARTI / IMPIANTI → PERICOLI → RISCHI → MISURE → DPI

La metodologia ASAweb segue una logica progressiva:

1. Individuare le mansioni presenti nell'organizzazione.
2. Scomporre ogni mansione nei singoli compiti effettivamente svolti.
3. Collegare a ogni compito le attrezzature, le macchine, le sostanze, i reparti e gli impianti pertinenti.
4. Individuare i pericoli e valutare i rischi con la metodologia più adatta.
5. Associare misure tecniche, organizzative e procedurali, con eventuali responsabilità e scadenze.
6. Associare i DPI e la segnaletica ai rischi effettivamente individuati.



LOGO AZIENDA®

CRUSCOTTO

PROSSIME SCADENZE

Scadenza	Tipologia scadenza	Sede	Descrizione	Risorsa interessata	Intervento
14/07/2025	Sorveglianza sani	Sede Operativa - Produzio...	Accertamenti di assenza di assunzione alcol	Arancione Gabriele	Programmare visita medica
30/07/2025	Documento azien...	Sede Operativa - Produzio...	Formitori - DUVR - L'elettrica Srl - DURC del 2025-04-01		Aggiornare il documento
01/02/2026	Documento azien...	Sede Operativa - Produzio...	Formitori - DUVR - L'elettrica Srl - DVR del 2025-04-01		Aggiornare il documento
01/04/2026	Contratti		CEZSA		Rinnovare il contratto
10/05/2026	Contratti		Imoleto elettrica	551/22	Rinnovare il contratto
16/06/2026	Contratti		Polica lombare	0122222	Rinnovare il contratto
01/03/2027	DPI	Sede Operativa - Produzio...	Scadenza DPI: Caschi di protezione di Cosini Zeno	Cosini Zeno	Sostituzione DPI
31/05/2027	Contratti		Verifica impianto		Rinnovare il contratto

APPROCCIO ALLA VALUTAZIONE

La valutazione viene eseguita confrontando la situazione riscontrata con i principi generali di sicurezza, igiene e salute nei luoghi di lavoro, con la normativa applicabile e con la buona tecnica prevenzionistica. L'obiettivo non è la sola verifica formale degli obblighi di legge, ma la ricerca dei rischi concretamente presenti e dei rischi residui che devono essere gestiti.

Tecnica ricognitiva

ASAweb utilizza una valutazione di tipo misto: liste di controllo strutturate, criteri tecnici e giudizio professionale del valutatore. Le checklist aiutano a non omettere aspetti rilevanti e rendono il processo sistematico e aggiornabile; l'esperienza del tecnico consente di adattare la valutazione alle specificità dell'azienda.

Criteri di valutazione

La valutazione dei rischi aziendali si articola attraverso le seguenti fasi:

Fase 1 Identificazione dei possibili fattori di rischio > richiede un'attenta analisi dell'attività ed in particolare **l'individuazione delle mansioni** presenti in azienda. Per ogni mansione vengono individuati i compiti specifici e successivamente, per ogni compito, le attrezzature, macchine e sostanze utilizzate nel compito, l'ambiente di lavoro con i relativi impianti, presidi e sostanze. Questo processo è fondamentale per garantire un corretto allineamento con il Medico Competente (MC), evitando la frequente discrepanza tra le mansioni riportate nel DVR e quelle comunicate dall'azienda al MC.

Mansioni					
ID	Sede	Mansione	Descrizione	Archivio	Actions
Search	-	Search...	Search...	Search...	
875	Sede centrale	Impiegato	L'impiegato si occupa di tutte quelle attività ch... Si avvale dell'ausilio di videotermini, stampa...	☐	 
876	Sede centrale	Caporeparto falegnameria	L'operatore supervisiona il processo produttivo ...	☐	 
877	Sede centrale	Addetto alla lavorazione del legno	Si occupa della lavorazione del legno.	☐	 
878	Sede centrale	Addetto alla manutenzione	Effettua lavori di manutenzione su macchine, ...	☐	 

      Clone+
 Page 1 of 1
20
View 1 - 4 of 4

Fase 2 Individuazione dei pericoli > vengono individuati i **rischi per la Salute e la Sicurezza**, derivanti dalle attività condotte da ogni mansione/compito.

Mansioni DVR (gruppi omogenei)

ID	Sede	Ord.	Mansione	Descrizione	Archivio	Actions
Search...	Se	Search...	Search...	Search...	Search...	
1552	Sede legale e oper...	2	Addetto alla fresatura/foratura	Esegue la fresatura dei vari pezzi esecuz...		
1553	Sede legale e oper...	1	Impiegato	L'impiegato si occupa di tutte quelle attività c... Si avvale dell'ausilio di videotermini, stamp...		
1714	Sede legale e oper...	0	Addetto al ricevimento-spedizione - Magazzino	Si occupa del ricevimento, dello stoccaggio e ...		
1715	Sede legale e oper...	0	Aiutista	L'aiutista si occupa dello spostamento dei mat...		
1716	Sede legale e oper...	0	Addetto al taglio dei tessuti	L'addetto al taglio, ove e quando necessario, ... Provvede, inoltre, allo spostamento dei tessi... Ove necessario, circa per 2/3 ore al giorno pr...		
1717	Sede legale e oper...	0	Addetti alla falegnameria	L'addetto alla falegnameria si occupa della la... I materiali da lavorare arrivano dal magazzino...		
1718	Sede legale e oper...	0	Addetto al montaggio	Gli addetti al montaggio si occupano, ognuna... In base al risultato si allaccia il micro-cilindrante...		
+						

Fase 3 Stima dell'entità del rischio > si provvede alla **previsione di stima dei rischi**. Per far questo, possono essere impiegate diverse metodologie in funzione della tipologia. In generale i rischi per la sicurezza vengono valutati mediante l'impiego della **matrice 4 x 4** (probabilità x danno), anche se, quando necessario, può essere richiamata la valutazione specifica.
 Per la valutazione dei rischi per la salute, vengono impiegate metodologie specifiche (ad esempio il Mova rischio per il chimico, UNI ISO 11228 per la movimentazione dei carichi, ecc.).

Rischi					
ID	Rischio	Descrizione	R(PxD)	Archivi	Actions
34887	Stress lavoro-correlato	Rischio determinato dalla cattiva organizza...	2(1x2)		
34890	Caduta oggetti	Caduta oggetti dal banco	1(1x1)		

Fase 4 Individuazione delle misure di prevenzione e protezione > vengono individuate le misure tecniche organizzative attuate e le misure di prevenzione e protezione da attuare per la riduzione del rischio.

Per ciascuna misura da attuare è possibile assegnare: una data entro la quale deve essere realizzata, un responsabile e un incaricato per l'attuazione.

Misure											
ID	Misure tecniche organizzative	Fonte	Scadenz.	Misure necessarie	Data scadenza	Data esecuzione	Responsabile	Incaricato	Archivio	Actions	
Se	Search...	Search...	Search	Search...	Search...	Search...	-	-	Search		
☐ 93...	Al fine di garantire un idoneo... a) adottare misure di gestione... b) fornire un sostegno adeguato... c) migliorare l'organizzazione...		☐						☐		
☐ 93...	E' stata effettuata la valutazione...		☐						☐		
☐ 93...			☐	Le informazioni non sono f... Le informazioni devono inf...					☐		
☐ 93...			☐	Formare ed informare dirigenti...					☐		

Misure tecniche organizzative

E' stata effettuata la valutazione specifica dello stress lavoro-correlato.

Fonte

Scadenz.

☐

Misure necessarie

Data scadenza

Data esecuzione

Responsabile

Incaricato

DPI sostituito da tabella dedicata

Segnaletica sostituita da tabella dedicata

Archivio

☐

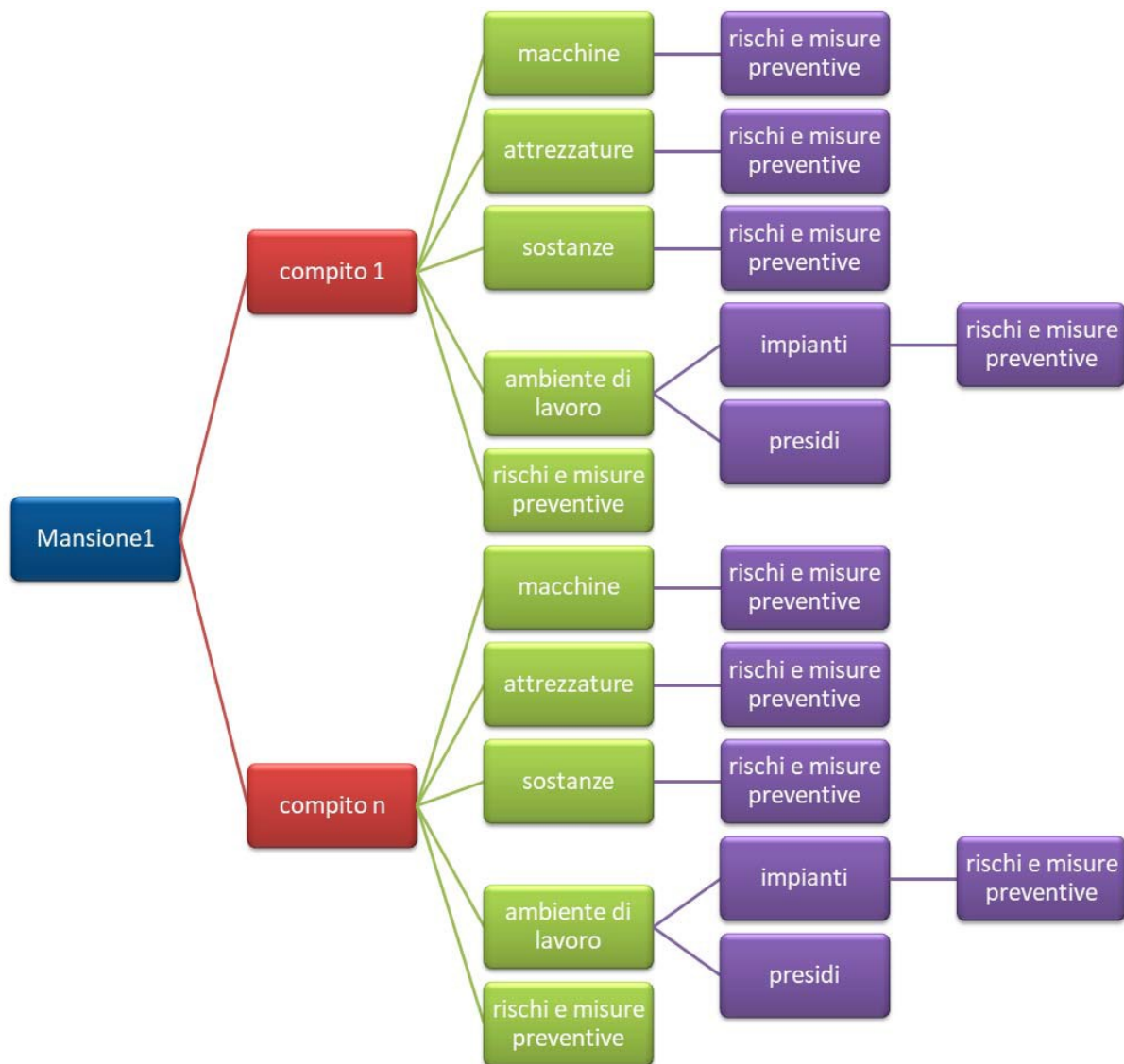
Cancella misure tecniche organizzative

Cancella misure necessarie

Submit

Cancel

Nel grafico seguente è riportato lo **schema di flusso** relativo all'analisi condotta per ogni mansione aziendale.



Successivamente all'analisi, al fine di semplificare e snellire la lettura del documento, le risultanze dell'indagine vengono raccolte all'interno di schede specifiche riassuntive della valutazione dei rischi relativi a:

- mansioni
- macchine
- sostanze
- reparti
- impianti
- rischi trasversali

VALUTAZIONE PER MANSIONE E PER COMPITO

La mansione rappresenta il punto di partenza, ma non il livello finale dell'analisi. Due lavoratori con la stessa qualifica possono infatti svolgere attività differenti e trovarsi esposti a rischi diversi. Per questo ASAservizi consente di descrivere i singoli compiti che compongono ogni mansione.

Per ogni mansione vengono registrati:

- descrizione della mansione e sede di svolgimento;
- singoli compiti e attività concretamente affidate;
- macchine e attrezzature utilizzate;
- sostanze impiegate;
- reparti e ambienti di lavoro coinvolti;
- pericoli e rischi associati;
- misure tecniche, organizzative e procedurali;
- DPI associati ai rischi e ai compiti.

Perché è un passaggio decisivo

Sapere che un lavoratore è “manutentore”, “magazziniere” o “operatore di produzione” non è sufficiente. La valutazione diventa realmente aderente al lavoro quando identifica le attività concretamente svolte e i pericoli che ciascuna di esse comporta.

Valutazione per mansione

Per ogni **mansione** viene svolta una dettagliata analisi della valutazione del rischio:

- descrizione della mansione;
- assegnazione della sede in cui viene svolta;

Mansioni					
ID	Sede	Mansione	Descrizione	Archivio	Actions
Search...	-	Search...	Search...	Search...	
875	Sede centrale	Impiegato	L'impiegato si occupa di tutte quelle attività ch... Si avvale dell'ausilio di videotermini, stampa...	☐	
876	Sede centrale	Caporeparto falegnameria	L'operatore supervisiona il processo produttivo ...	☐	
877	Sede centrale	Addetto alla lavorazione del legno	Si occupa della lavorazione del legno.	☐	
878	Sede centrale	Addetto alla manutenzione	Effettua lavori di manutenzione su macchine, ...	☐	

Clone+ Page 1 of 1 20 View 1 - 4 of 4

Per ogni mansione individuata viene identificato e descritto il singolo compito.

Per ogni **compito** individuato sono inoltre riportate:

- l'individuazione dei pericoli e la valutazione dei rischi per ogni compito della mansione;
- una tabella con le misure tecniche ed organizzative attuate e le misure di prevenzione e protezione da attuare per la riduzione del rischio.

Compiti				
ID	Compito	Descrizione	Archivio	Actions
Search...	Search...	Search...	Search...	
1501	Uscite per servizio	L'impiegato, mediante mezzi aziendali o personali, effettua uscite per commissioni, trasferte, visite...	☐	
1502	Attività d'ufficio	L'impiegato svolge attività di tipo amministrativo, contabile e di gestione dei clienti e dei fornitori.	☐	

Ins. rapido Page 1 of 1 20 View 1 - 2 of 2

Rischi

Macchine

Sostanze

Reparti

Rischi

ID

Rischio

Descrizione

R(PxD)

Archiv

Actions

Search

Search...

Search...

Search...

Search

52990

Lavoro agile (smart working)

Lavoro agile (o smart working) è una mod...

2(1x2)

☐



52991

Lavoro al videoterminale

Rischio correlato all'utilizzo di attrezzature ...

2(1x2)

☐



+









⊕

 InsRap

⊕

 InsAzienda



 Arch.

View 1 - 2 of 2

Per ciascuna **misura** da attuare è possibile assegnare:

- una data entro la quale deve essere attuata, un responsabile e un incaricato per l'attuazione;
- associazione di ogni singolo DPI per rischio individuato previsto per lo svolgimento del compito.

Misure

DPI

Misure											
☐	ID	Misure tecniche organizz	Fonte	Scaden:	Misure necessarie	Data scaden	Data esecuz	Responsab	Incaricato	Archivi	Actions
	Se	Search...	Search...	Search	Search...	Search...	Search...	-	-	Search	
☐	14...	Il datore di lavoro garantis...		☐						☐	
☒	14...			☐	Il datore di lavoro deve ga...					☐	

Columns Bulk Edit InsRap InsAzienda Arch.

View 1 - 2 of 2

Dopo aver individuato tutte le mansioni svolte all'interno dell'Azienda, si possono generare **le schede informative sui rischi per la Salute e la Sicurezza di ogni singola mansione inserita** all'interno del DVR.

In ogni scheda è presente una tabella iniziale con i **ruoli aziendali** (uguale per tutte le mansioni) e una seconda tabella dove sono riportati i **compiti** individuati per ogni mansione con associati le **macchine/attrezzature** individuate, le **sostanze** utilizzate ed i **reparti** interessati.

A conclusione della scheda, è presente il riassunto dei DPI previsti per lo svolgimento dei compiti.

MACCHINE E ATTREZZATURE

La valutazione dei rischi connessi all'utilizzo di macchine e attrezzature viene integrata nel sistema, evitando che il macchinario rimanga un semplice elemento di inventario. La macchina viene collegata ai compiti in cui è effettivamente utilizzata e ai rischi che può generare.

Per ciascuna macchina o attrezzatura ASAweb può riportare:

- descrizione e sede;
- procedure generali di utilizzo;
- cespiti e identificazione delle singole unità;
- pericoli e rischi associati;
- eventuali sostanze utilizzate;
- misure tecniche e organizzative attuate o da attuare;
- responsabili, incaricati e scadenze delle azioni;
- DPI e segnaletica collegati ai rischi individuati.

Macchine / attrezzature								
ID	Immagine	Sede	Macchina / attrezzatura	Descrizione	Altre note	Segnaletica sos da tabella dedic	Archivi	Actions
Search		-	Search...	Search...	Search...	-	Search	
1798		Sede legale e operativa	Carrell'elevatore	Macchina utilizzata per tr...		E' obbligatorio i...	☐	 
1884		Sede legale e operativa	Sega circolare da banco	Macchina manuale utilizz...	La macchina deve essere...	Pericolo di tagli...	☐	 
2166		Sede legale e operativa	Troncatrice	Macchina, portatile o da ...	Deve essere presente un... Al riparo fisso della parte... Sulla macchina deve ess... L'avviamento della rotazi...	E' obbligatorio i...	☒	 
    Columns  Clone+ Page 1 of 3 20 View 1 - 20 of 42								

La scheda riporta una seconda tabella con la possibilità dell'inserimento di cespiti:

Cespiti									
ID	Fotografia	Codice	Marca	Modello	Matricola	Anno	Reparto	Note	Actions
Search		Search	Search...	Search...	Search...	Search...	-	Search...	
1429		TST01	Marca_test	Modello_TEST	matr_TEST	2022_TEST	Area esterna - Sede legal...		 
     Page 1 of 1 20 View 1 - 1 of 1									

La scheda riporta un'altra tabella con l'individuazione di tutti i rischi in fase di valutazione all'utilizzo della macchina/attrezzatura, con indicata la fonte di rischio ed eventuali sostanze:

Rischi					
ID	Rischio	Descrizione	R(PxD)	Archivio	Actions
Search	Search...	Search...	Search	Search...	
54147	Infortuni correlati all'uso di carrelli elevatori	Rischio conseguente l'uso non corretto o al...	4(1x4)	☐	 
      Ins. rapido					
Page 1 of 1			20	View 1 - 1 of 1	

Sostanze				
ID	Codice	Sostanza	Componenti pericolosi	Actions
Search	Search...	Search...	Search...	
781	008	Gasolio	Sostanza UVCB	
   				
Page 1 of 1			20	View 1 - 1 of 1

Infine una tabella con le **misure tecniche ed organizzative attuate** e le *misure di prevenzione e protezione da attuare* per la riduzione del rischio. Per ciascuna misura da attuare è possibile assegnare: una data entro la quale deve essere attuata, un responsabile e un incaricato per l'attuazione.

Misure										
Misure	DPI	Segnaletica								
ID	Misure tecniche organizzative	Fonte	Scadenza	Misure necessarie	Data scadenza	Data esecuzione	Responsabile	Incaricato	Archivio	Actions
Se	Search...	Search...	Search	Search...	Search...	Search...	-	-	Search	
14...	Il conducente è formato ed... a) garantire, quando possib... b) garantire l'equilibrio del ... c) evitare manovre brusche... d) evitare il passaggio in ar... e) adeguare la velocità del ... f) evitare sovraccarichi del ...		☐						☐	
14...	Le zone di carica delle batt...		☐						☐	
14...	Gli addetti all'uso dei carrell...		☐						☐	

Inoltre, consente l'associazione di **ogni singolo DPI** per rischio individuato previsto per lo svolgimento del compito.

DPI						
ID	DPI	Parte del corpo	Caratteristiche	Addestramento	Obbligo	Actions
Search	-	Search...	Search...	Search...	Search	
38226	Calzature antinfortunistiche con puntale rinforzato	pie di	Scarpe dotate di suola antiscivolo e...	No	☒	
38227	Caschi di protezione	testa	Capacità di ammortizzare gli urti, r...	No	☐	

SOSTANZE, REPARTI E AMBIENTI DI LAVORO

Sostanze e agenti chimici

Le sostanze utilizzate nei processi produttivi vengono censite e collegate ai compiti e ai rischi pertinenti. Questo consente di evitare elenchi scollegati dal processo lavorativo e di rendere più chiara la relazione tra sostanza, attività, esposizione e misure di prevenzione.

- elenco delle sostanze e degli agenti chimici;
- componenti pericolosi e informazioni rilevanti;
- rischi e fonti di rischio associate;
- misure tecniche e organizzative;
- DPI e segnaletica.

Reparti e ambienti

Per ogni reparto o ambiente di lavoro viene sviluppata una valutazione dei rischi trasmissibili o comunque legati alle caratteristiche del luogo, integrando le misure di prevenzione con quelle riferite alle attività svolte al suo interno.

- descrizione del reparto e sede;
- rischi presenti e relativo livello;
- misure attuate e misure da attuare;
- DPI previsti per l'accesso;
- segnaletica collegata ai rischi.

ID	Fotografia	Planimetria	Sede	Reparto	Descrizione	Segnaletica sostituita da tabella dedicata	Archivio	Actions
883			Sede legale e operativa	Reparto ufficio	Reparto dedicato alla preparazione e all'imbottaggio del materasso. Tabella, vengono effettuate anche operazioni di assemblaggio...			 
884			Sede legale e operativa	Ufficio	Reparto in cui vengono svolte pratiche d'ufficio quali la conta...			 
976			Sede legale e operativa	Magazzino/Deposito	Reparto dedicato allo stoccaggio della merce in entrata e del...			 

In una seconda tabella troviamo:

- individuazione di tutti i rischi presenti nel reparto e l'individuazione del livello di rischio

Rischi					
Rischi					
ID	Rischio	Descrizione	R(P)	Archivio	Actions
Search	Search...	Search...	Se	Search...	
34879	ATEX	Rischio legato alla possibile formazione di ...	4(...)	☐	
34880	CEM - Campi elettromagnetici	Rischio derivante dall'esposizione ai campi ...	3(...)	☐	
34881	Elettrocuzione	Rischio di contatto elettrico diretto e/o indi...	4(...)	☐	
34882	Emissione di fumi (saldatura)	Rischio derivate dall'esposizione a fumi di s...	4(...)	☐	
49170	MMC - movimentazione manuale dei carichi	Rischio conseguente ad operazioni di trasp...	3(...)	☐	
49173	Cancerogeno (vapori di formaldeide)	Rischio derivante dall'esposizione a vapori ...	4(...)	☐	
Page 1 of 1 View 1 - 6 of 6					

Ed infine una tabella con:

- le misure tecniche ed organizzative attuate e le misure di prevenzione e protezione da attuare per la riduzione del rischio. Per ciascuna misura da attuare è possibile assegnare: una data entro la quale deve essere attuata, un responsabile e un incaricato per l'attuazione
- una tabella riassuntiva con i DPI previsti per l'accesso ai reparti

Misure										
Misure										
ID	Misure tecniche organizzative	Fonte	Scaden:	Misure necessarie	Data scaden	Data esecuz	Responsabi	Incaricato	Archivio	Actions
Search	Search...	Search	Search	Search...	Search...	Search...	-	-	Search	
93205	E' presente un'adeguata areazione dei...		☐						☐	
93206	E' stata effettuata la valutazione specif...		☐						☐	
Page 1 of 1 View 1 - 2 of 2										

+ | Ins. rapido

IMPIANTI E RISCHI TRASVERSALI

Gli impianti a servizio dell'attività possono generare rischi che interessano più reparti o più mansioni. ASAweb consente di censirli, collegarli alla sede e sviluppare per ciascuno una scheda riassuntiva della valutazione.

- elenco e descrizione degli impianti;
- sede di riferimento;
- pericoli e rischi connessi;
- misure tecniche e organizzative già attuate;
- azioni da attuare, con scadenze e responsabilità.

La stessa logica viene utilizzata per i rischi trasversali e per le valutazioni specialistiche, che possono essere integrate o richiamate dal DVR in funzione della tipologia di rischio e delle metodologie tecniche applicabili.

Il documento riporta una scheda riassuntiva dell'analisi di valutazione del rischio svolta.

La scheda riporta:

- l'elenco degli impianti
- la sede di riferimento

Impianti									
ID	Sede	Impianto	Nota	Matricola	Anno	CE	Segnalibro sostituito da tabella specifica	Archivio	Azioni
787	Sede legale e operativa	Caldia							
788	Sede legale e operativa	Centrale termica							
791	Sede legale e operativa	Impianto aereazione							
786	Sede legale e operativa	Impianto di aria compressa							
782	Sede legale e operativa	Impianto di aspirazione							
783	Sede legale e operativa	Impianto di climatizzazione							
779	Sede legale e operativa	Impianto di illuminazione d'emergenza							
781	Sede legale e operativa	Impianto di illuminazione d'emergenza							

- l'individuazione dei pericoli e la valutazione del rischio per ogni impianto
- le misure tecniche ed organizzative attuate e le misure di prevenzione e protezione da attuare per la riduzione del rischio. Per ciascuna misura da attuare è possibile assegnare: una data entro la quale deve essere attuata, un responsabile e un incaricato per l'attuazione

Rischi					
ID	Rischio	Descrizione	R(PxD)	Archivio	Actions
Search	Search...	Search...	Search	Search...	
39773	Microclima	Rischio conseguente un'inadeguatezza dell'aerazion...	2(1x2)	☐	
39774	Biologico (Legionella)	Rischio derivante dall'inadeguata manutenzione deg...	4(2x2)	☐	
39775	Carenze di natura impiantistica	Rischio correlato all'inadeguata e/o scarsa manuten...	6(2x3)	☐	
39776	Elettrocuzione	Rischio di contatto elettrico diretto e/o indiretto	3(1x3)	☐	
Page 1 of 1 20 View 1 - 4 of 4					

Misure											
Misure											
ID	Misure tecniche organizza	Fonte	Riserv.	Scadenz	Misure necessarie	Data scaden	Data esecuz	Responsabi	Incaricato	Archivio	Actions
Se	Search...	Search...	Search	Search	Search...	Search...	Search...	-	-	Search	
14...	E' assicurato un protocollo l... La manutenzione degli impi...	Conferenza Stato...	☐	☒	Per ridurre il rischio di cont... Assicurare un protocollo leg... La manutenzione degli impi... Tenere traccia degli interve...					☐	
Page 1 of 1 20 View 1 - 1 of 1											

DAL DVR ALL'INFORMAZIONE DEL LAVORATORE

La valutazione non deve rimanere confinata nel documento. ASAwed consente di trasformare le informazioni raccolte in una scheda informativa mirata alla singola mansione, utile per rendere più chiari ai lavoratori i rischi e le misure che li riguardano.

La scheda può contenere:

- organigramma della sicurezza;
- descrizione della mansione;
- compiti svolti;
- macchine e attrezzature utilizzate;
- sostanze impiegate;
- reparti coinvolti;
- rischi specifici individuati;
- DPI previsti.

La scheda può essere consegnata in formato cartaceo oppure resa disponibile nella bacheca digitale personale del lavoratore attraverso ASAwed e la relativa App.

Dalla valutazione alla prevenzione

Il vantaggio non è solo documentale: le stesse informazioni utilizzate per costruire il DVR diventano uno strumento più facilmente utilizzabile per informazione, aggiornamento e gestione operativa della sicurezza.

ESEMPIO DI SCHEDA INFORMATIVA SUI RISCHI

SCHEDA INFORMATIVA SUI
 RISCHI
 PER LA SALUTE E SICUREZZA

NOME AZIENDA
 Via ...
 CAP CITTA' (PROV)

SCHEDA INFORMATIVA SUI RISCHI PER LA SALUTE E SICUREZZA

Ruoli aziendali per la sicurezza

Ruolo	Nome
Datore di lavoro	Nome Cognome
Responsabile SPP	Nome Cognome
RLS	Nome Cognome
Preposto	Nome Cognome
Addetto primo soccorso	Nome Cognome
Addetto antincendio	Nome Cognome
Addetto conduzione carrelli elevatori	Nome Cognome
Addetto conduzione PLE	Nome Cognome
Medico competente	Nome Cognome

MANSIONE: Addetto al magazzino

Si occupa della movimentazione della merce (carico - scarico), del riordino e dello stoccaggio della merce nonchè del controllo di ordini/consegne sia nel magazzino principale che in quello secondario. Movimenta bobine per il taglio dei cavi in misura, si occupa della gestione del magazzino automatico (MODULA) e del prelievo ed imballaggio degli ordini.

--	--	--	--	--

Compito	Descrizione	Macchine/Attrezzature	Sostanze utilizzate	Reperti interessati
Carico e scarico della merce	Effettua operazioni di carico/scarico merce in spedizione/in consegna, supervisiona la ricezione/spedizione della merce, verificandone l'effettiva conformità.	Carrello elevatore , Transpallet Elettrico, Transpallet Manuale, Forbici e cutter		Magazzino principale, Deposito secondario, Aree esterne aziendali, Aree esterne non di pertinenza aziendale
Controllo e stoccaggio merci	L'addetto provvede al controllo della merce e al riordino sulle scaffalature e/o a terra.	Carrello elevatore , Transpallet Elettrico, Forbici e cutter, Magazzino Automatico (MODULA) , Carrello manuale, Transpallet Manuale		Magazzino principale, Deposito secondario, Aree esterne aziendali
Prelievo ed imballaggio	L'addetto, in relazione all'ordine ricevuto, provvedere al prelievo e alla preparazione della merce. Successivamente, la merce preparata viene inscatolata e imballata con l'ausilio di una reggiatrice e di una filmatrice.	Carrello elevatore , Transpallet Elettrico, Transpallet Manuale, Stampante, Videoterminale, Carrello manuale, Forbici e cutter, Reggiatrice, Fasciapallet	Ribbon	Magazzino principale, Deposito secondario
Inventario merce	Prepara un elenco ordinato e dettagliato della merce presente nel magazzino.			Magazzino principale, Deposito secondario
Taglio cavi	L'addetto si occupa del taglio dei cavi in misura a seconda della richiesta dei clienti. Tale attività viene effettuata mediante l'ausilio della macchina taglia cavi presente nel magazzino principale e avvolgimento di matasse e bobine. Alla fine delle lavorazioni procede con la pulizia delle macchine mediante pistola ad aria compressa.	Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/ matasse, Avvolgimattasse manuale, Pistola per soffiaggio aria compressa, Videoterminale, Stampante, Stampante per etichette, Champion	Ribbon, Toner, Grasso lubrificante, Alcool per pulizia, Ingrassante	Magazzino principale
Movimentazione bobine	L'addetto si occupa del prelievo e della movimentazione delle bobine per il taglio in misura.	Carrello elevatore		Magazzino principale
Gestione magazzino automatico	L'addetto si occupa della gestione del funzionamento del magazzino automatico stoccando prodotti o prelevando merce per la preparazione degli ordini.	Magazzino Automatico (MODULA) , Forbici e cutter, Carrello manuale		Magazzino principale
Prelievo ed imballaggio	L'addetto, in relazione all'ordine ricevuto, provvedere al prelievo e alla preparazione della merce. Successivamente, la merce preparata viene inscatolata e imballata con l'ausilio di una reggiatrice.	Reggiatrice, Fasciapallet, Carrello elevatore , Carrello manuale		Magazzino principale, Deposito secondario
Interventi di manutenzione straordinaria	L'addetto, se necessario, effettua piccoli interventi di manutenzione straordinaria su macchine ed attrezzature su richiesta e a giudizio del preposto (solo interventi previsti e consentiti dal manuale d'uso e manutenzione).			

Elenco rischi della mansione:

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
Adempimenti di sicurezza legati all'impiego di macchine ed attrezzature	Rischio derivanti dall'utilizzo di macchine e attrezzature	Reparto: Tutti i reparti

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
Adempimenti di sicurezza legati all'impiego di macchine ed attrezzature	Rischio legato all'impiego di macchine e attrezzature.	Macchina: Tutte le macchine ed attrezzature
Aggressione	Rischio derivante dalla violenza fisica da parte di altre persone	Compito: Tutti i compiti
ATEX	Rischio legato alla possibile formazione di atmosfere esplosive	Macchina: Carrello elevatore Macchina: Transpallet Elettrico
Attrito o abrasione	Rischio conseguente lo sfregamento di parti del corpo contro superfici ruvide, in movimento o ferme dell'attrezzatura	Compito: Taglio cavi Macchina: Reggiatrice Macchina: Fasciapallet Macchina: Avvolgimatasse manuale
Caduta di materiale	Rischi conseguente la caduta di materiale a terra	Macchina: Avvolgimatasse manuale
Caduta di materiale dall'alto	Rischio che si verifica in seguito alla presenza e alla successiva caduta di carichi sospesi	Compito: Carico e scarico della merce Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Prelievo ed imballaggio Compito: Movimentazione bobine Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario
Caduta/scivolamento	Possibilità di caduta e/o scivolamento durante il normale transito delle persone	Compito: Inventario merce
Caduta/scivolamento di persone in piano	Possibilità di caduta e/o scivolamento durante il normale transito delle persone	Compito: Carico e scarico della merce Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Prelievo ed imballaggio Compito: Taglio cavi Macchina: Fasciapallet Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Aree esterne aziendali
Carenza servizi igienico-assistenziali	Rischio derivante dalla mancanza e/o dalla carenza dei requisiti igienico-assistenziali negli ambienti di lavoro	Reparto: Tutti i reparti
Cedimento solai, strutture e apprestamenti	Rischio derivante dal crollo o dal cedimento di elementi strutturali	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario
CEM - Campi elettromagnetici	Rischio derivante dall'esposizione ai campi elettromagnetici	Reparto: Tutti i reparti
Cesoiamento	Rischio dovuto alla presenza di due organi in scorrimento uno vicino all'altro	Compito: Taglio cavi Compito: Gestione magazzino automatico Macchina: Transpallet Manuale Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse
Chimico	Rischio conseguente la presenza in ambiente lavorativo di sostanze chimiche	Macchina: Stampante per etichette Sostanza: Toner Sostanza: Grasso lubrificante Sostanza: Ribbon
Deposito non controllato di materiali	Rischio conseguente la disposizione di materiali lungo le vie di esodo, con potenziale urto contro gli stessi di mezzi o pedoni o intralcio alla circolazione	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario
Differenza di genere	Rischi legati alla differenza di genere	Compito: Tutti i compiti
Elettrocuzione	Rischio di contatto elettrico diretto e/o indiretto	Compito: Taglio cavi Compito: Gestione magazzino automatico Compito: Interventi di manutenzione straordinaria Macchina: Transpallet Elettrico Macchina: Stampante Macchina: Videoterminale Macchina: Reggiatrice Macchina: Fasciapallet Macchina: Magazzino Automatico (MODULA) Macchina: Macchina manuale taglio cavi e

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
		avvolgitore bobine/matasse Macchina: Stampante per etichette Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario
Emissione di polveri	Rischio conseguente l'emissione di polveri o fibre a seguito della lavorazione o a seguito dell'utilizzo di attrezzature in grado di generarle.	Macchina: Stampante
Età dei lavoratori	Rischi legati all'età dei lavoratori	Compito: Tutti i compiti
Formazione, informazione e addestramento	Formazione, informazione e addestramento dei lavoratori.	Compito: Tutti i compiti
Illuminazione	Rischi dovuti a situazioni di poca luminosità o di fenomeni d'abbagliamento	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Tutti i reparti
Impigliamento	Rischio conseguente la possibilità che parti del corpo, dell'abbigliamento o altro possano restare impigliate in parti dell'attrezzatura seguendo il moto della stessa	Compito: Taglio cavi Compito: Gestione magazzino automatico Compito: Interventi di manutenzione straordinaria Macchina: Magazzino Automatico (MODULA) Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse Macchina: Avvolgimatasse manuale Macchina: Champion
Impigliamento/trascinamento	Rischio conseguente la possibilità che parti del corpo, dell'abbigliamento o altro possano restare impigliate in parti dell'attrezzatura seguendo il moto della stessa (trascinamento)	Macchina: Fasciapallet Macchina: Reggiatrice
Incendi, emergenze	Rischio che si verifichi un incendio e che le persone e/o le attrezzature ne subiscano i danni derivanti	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Tutti i reparti
Incidenti con veicoli	Rischio legato alla percorrenza di veicoli in aree di pertinenza aziendale	Macchina: Carrello elevatore Macchina: Transpallet Manuale Reparto: Aree esterne aziendali Reparto: Deposito secondario
Incidenti tra veicoli (esterno)	Rischio legato alla circolazione in aree esterne all'azienda con autovetture aziendali o personali	Reparto: Aree esterne non di pertinenza aziendale
Infortuni con transpallet manuale a forche	Rischio conseguente l'uso non corretto o la mancanza e/o inadeguata manutenzione degli apparecchi di sollevamento	Macchina: Transpallet Manuale
Infortuni correlati all'uso di carrelli elevatori	Rischio conseguente l'uso non corretto o alla mancanza e/o inadeguata manutenzione dei carrelli elevatori	Macchina: Carrello elevatore
Infortuni correlati all'uso di transpallet elettrici	Rischio conseguente l'uso non corretto o la mancanza e/o inadeguata manutenzione degli apparecchi di sollevamento	Macchina: Transpallet Elettrico
Infortuni correlati all'utilizzo di carrelli manuali	Rischio conseguente l'uso non corretto o alla mancanza e/o inadeguata manutenzione dei carrelli manuali	Macchina: Carrello manuale
Infortuni/near miss	Rischio collegato alla mancata analisi e segnalazione di infortuni e near miss (quasi infortuni)	Compito: Tutti i compiti
Investimento	Rischio legato alla contemporanea presenza in aree di transito di mezzi in movimento e persone	Compito: Carico e scarico della merce Compito: Controllo e stoccaggio merci Macchina: Carrello elevatore Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Aree esterne aziendali
Investimento, ribaltamento	Rischio conseguente un'errata disposizione del carico	Macchina: Carrello elevatore

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
Investimento, ribaltamento, schiacciamento	Rischi con conseguenti lesioni causate dall'investimento ad opera di macchine operatrici, dal ribaltamento delle stesse o dal ribaltamento della merce trasportata	Macchina: Carrello manuale
Lavoratori minorenni	Rischi legati all'attività di lavoratori minorenni	Compito: Tutti i compiti
Lavoratori stranieri	Rischio legato alla presenza di lavoratori stranieri	Compito: Tutti i compiti
Lavoratrici madri, puerpere o in allattamento	Gli orari di lavoro prolungati, il lavoro a turni, le posture prolungate nel tempo, possono rappresentare condizioni che, inducendo un affaticamento mentale o fisico, aggravano la stanchezza della lavoratrice, stanchezza correlata alla gravidanza ed al periodo post natale	Compito: Tutti i compiti
Lavori in ambiente confinato o isolato, con fonti di sospetto inquinamento	Rischi legati al lavoro in ambiente confinato o isolato, con fonti di sospetto inquinamento	Compito: Tutti i compiti
Lavoro agile (smart working)	Lavoro agile (o smart working) è una modalità di esecuzione del rapporto di lavoro subordinato, stabilito mediante accordo tra dipendente e datore di lavoro, modalità che aiuta a conciliare i tempi di vita e lavoro e, al contempo, favorire la crescita della sua produttività.	Compito: Tutti i compiti
Lavoro in solitaria	Un lavoratore è considerato isolato se non è visibile e/o udibile dagli altri, indipendentemente da quanto distante sia e/o svolge la propria attività senza una sorveglianza, un'interrelazione diretta o la presenza ravvicinata di altri soggetti	Compito: Tutti i compiti
Medico Competente	Presenza del medico competente	Compito: Tutti i compiti
Microclima	Rischio conseguente un'inadeguatezza dell'aerazione naturale o artificiale	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Tutti i reparti
MMC - movimentazione manuale dei carichi	Rischio conseguente ad operazioni di trasporto o di sostegno di un carico ad opera di uno o più lavoratori, comprese le azioni del sollevare, deporre, spingere, tirare, portare o spostare un carico	Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Prelievo ed imballaggio Compito: Carico e scarico della merce Compito: Taglio cavi Compito: Movimentazione bobine Compito: Gestione magazzino automatico Macchina: Carrello manuale Macchina: Champion
Molestie	Rischio derivante dalla violenza verbale da parte di altre persone	Compito: Tutti i compiti
Porte e portoni	Rischio legato all'inadeguatezza delle porte e dei portoni	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Aree esterne aziendali
Porte e portoni ad azionamento meccanico	Rischio legato all'inadeguatezza delle porte e dei portoni	Reparto: Tutti i reparti
Preposti	Presenza di Preposti	Compito: Tutti i compiti
Primo soccorso	Rischio correlato al verificarsi di un infortunio o di un malore ed alla presenza o meno di idonee procedure di gestione	Reparto: Tutti i reparti
Proiezione di schegge e/o materiale solido	Rischio conseguente la proiezione di materiali, schegge e/o particelle che possono essere proiettati accidentalmente dal normale funzionamento dell'attrezzatura	Macchina: Pistola per soffiaggio aria compressa
Responsabile della Manutenzione	Presenza del Responsabile della Manutenzione	Compito: Tutti i compiti

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
Rischio di vulnerabilità sismica	Rischio connesso a fenomeni naturali	Reparto: Tutti i reparti
RLS	Presenza del Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS)	Compito: Tutti i compiti
RSPP	Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione	Compito: Tutti i compiti
Rumore	Rischio conseguente l'esposizione al rumore	Reparto: Magazzino principale Reparto: Tutti i reparti
Schiacciamento	Rischio conseguente la chiusura di elementi della macchina con schiacciamento delle mani	Macchina: Avvolgimatasse manuale
Schiacciamento	Rischio derivante dalla presenza di organi in movimento in grado di schiacciare arti in caso di sovrapposizione con essi / caduta del carico su arti inferiori o superiori	Macchina: Transpallet Manuale
Schiacciamento	Rischio derivante dalla presenza di organi in movimento in grado di schiacciare arti in caso di sovrapposizione con essi / caduta di carichi su arti inferiori o superiori	Macchina: Transpallet Elettrico
Schiacciamento	Rischio derivante dalla presenza di organi in movimento in grado di schiacciare arti in caso di sovrapposizione con essi / rischio derivante dalla caduta accidentale di carichi.	Compito: Taglio cavi Macchina: Fasciapallet Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse Macchina: Champion
Schiacciamento	Rischio derivante dalla presenza di organi in movimento in grado di schiacciare arti in caso di sovrapposizione con essi.	Compito: Interventi di manutenzione straordinaria
Schiacciamento/cesoiamento	Rischio derivante dalla presenza di organi in movimento in grado di schiacciare arti in caso di sovrapposizione con essi	Macchina: Carrello elevatore
SPP	Rischio legato ad una carente organizzazione del Servizio di Prevenzione e Protezione (SPP)	Compito: Tutti i compiti
Stress lavoro-correlato	Rischio determinato dalla cattiva organizzazione del lavoro o da caratteristiche intrinseche dell'attività che comportano richieste al lavoratore che non è in grado di soddisfare	Compito: Tutti i compiti
Taglio	Rischio conseguente la presenza di parti delle attrezzature, sia in movimento che ferme, in grado di tagliare parti del corpo	Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Taglio cavi Compito: Gestione magazzino automatico Compito: Interventi di manutenzione straordinaria Macchina: Forbici e cutter Macchina: Reggiatrice Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse Macchina: Avvolgimatasse manuale Macchina: Stampante per etichette Macchina: Champion
Trascinamento	Rischio conseguente la possibilità che una parte dell'attrezzatura in movimento possa trascinare o spingere una persona esposta	Compito: Taglio cavi Compito: Gestione magazzino automatico Macchina: Magazzino Automatico (MODULA) Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse Macchina: Avvolgimatasse manuale
Urti contro elementi fissi	Rischio derivante dalla presenza di spazi non adeguati o di ostacoli di varia natura posti lungo le vie di transito	Compito: Carico e scarico della merce Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Prelievo ed imballaggio Compito: Taglio cavi Compito: Movimentazione bobine Compito: Gestione magazzino automatico Compito: Interventi di manutenzione straordinaria

Rischio	Descrizione	Fonte di rischio
		Macchina: Carrello manuale Macchina: Fasciapallet Macchina: Magazzino Automatico (MODULA) Macchina: Reggiatrice Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse Macchina: Avvolgimatasse manuale Macchina: Champion Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Tutti i reparti
Ustione	Rischio derivante dal contatto con materiali e/o attrezzature ad elevata temperatura	Compito: Interventi di manutenzione straordinaria Macchina: Stampante per etichette
Vibrazione corpo interno	Rischio derivante dall'utilizzo di attrezzature che espongono il lavoratore a vibrazioni che interessano il corpo intero	Compito: Carico e scarico della merce Compito: Controllo e stoccaggio merci Compito: Movimentazione bobine Macchina: Carrello elevatore
Vie ed uscite di emergenza	Rischio legato all'inadeguatezza di vie di uscita e di emergenza	Reparto: Magazzino principale Reparto: Deposito secondario Reparto: Tutti i reparti

Riassunto dei DPI previsti per lo svolgimento dei compiti

DPI	Caratteristiche	Fonte di Rischio
Guanti contro le aggressioni meccaniche (perforazioni, tagli, vibrazioni, ecc.) Utilizzo: Obbligatorio	Resistenza alla penetrazione, al taglio, imbottitura, attenuazione delle vibrazioni.	Compito: Taglio cavi (Taglio) Compito: Taglio cavi (MMC - movimentazione manuale dei carichi) Compito: Gestione magazzino automatico (Taglio) Compito: Taglio cavi (Schiacciamento) Compito: Movimentazione bobine (MMC - movimentazione manuale dei carichi) Compito: Prelievo ed imballaggio (MMC - movimentazione manuale dei carichi) Compito: Carico e scarico della merce (MMC - movimentazione manuale dei carichi) Compito: Taglio cavi (Attrito o abrasione) Compito: Gestione magazzino automatico (Cesoimento) Compito: Taglio cavi (Cesoimento) Macchina: Avvolgimatasse manuale (Attrito o abrasione) Macchina: Champion (Taglio) Macchina: Champion (Schiacciamento) Macchina: Forbici e cutter (Taglio)
Guanti di protezione da agenti chimici Utilizzo: Consigliato	Impenetrabilità, facilità di decontaminazione, resistenza	Macchina: Stampante per etichette (Chimico)
Guanti di protezione da agenti chimici Utilizzo: Obbligatorio	Impenetrabilità, facilità di decontaminazione, resistenza	Sostanza: Grasso lubrificante (Chimico)
Guanti in lattice/nitrile Utilizzo: Consigliato	Presa sicura, impermeabile, protezione dal contatto con sostanze irritanti	Sostanza: Toner (Chimico) Sostanza: Ribbon (Chimico)
Occhiali a stanghette Utilizzo: Obbligatorio	Protezione meccanica con resistenza agli impatti a bassa energia, protegge da raggi UV e particelle ad alta velocità a temperature estreme, ampio campo visivo 180°, trattamento antigraffio	Macchina: Pistola per soffiaggio aria compressa (Proiezione di schegge e/o materiale solido)
Scarpe con suola antiscivolo e protezione supplementare della punta del piede Utilizzo: Obbligatorio		Compito: Inventario merce (Caduta/scivolamento) Macchina: Carrello manuale (Urti contro elementi fissi) Macchina: Carrello elevatore (Schiacciamento/cesoimento) Macchina: Transpallet Elettrico (Schiacciamento) Macchina: Transpallet Manuale (Schiacciamento)

DPI	Caratteristiche	Fonte di Rischio
		Macchina: Carrello elevatore (Infortuni correlati all'uso di carrelli elevatori) Macchina: Transpallet Manuale (Infortuni con transpallet manuale a forche) Compito: Carico e scarico della merce (Caduta/scivolamento di persone in piano) Macchina: Fasciapallet (Urti contro elementi fissi) Macchina: Magazzino Automatico (MODULA) (Urti contro elementi fissi) Macchina: Transpallet Elettrico (Infortuni correlati all'uso di transpallet elettrici) Macchina: Transpallet Manuale (Incidenti con veicoli) Macchina: Carrello manuale (Infortuni correlati all'utilizzo di carrelli manuali) Macchina: Carrello manuale (Investimento, ribaltamento, schiacciamento) Macchina: Carrello manuale (MMC - movimentazione manuale dei carichi) Macchina: Reggiatrice (Urti contro elementi fissi) Macchina: Macchina manuale taglio cavi e avvolgitore bobine/matasse (Urti contro elementi fissi) Compito: Carico e scarico della merce (Urti contro elementi fissi) Macchina: Avvolgimattasse manuale (Urti contro elementi fissi) Macchina: Avvolgimattasse manuale (Caduta di materiale) Compito: Controllo e stoccaggio merci (Caduta/scivolamento di persone in piano) Compito: Controllo e stoccaggio merci (Urti contro elementi fissi) Compito: Prelievo ed imballaggio (Caduta/scivolamento di persone in piano) Compito: Taglio cavi (Caduta/scivolamento di persone in piano) Macchina: Champion (Schiacciamento) Compito: Prelievo ed imballaggio (Urti contro elementi fissi) Compito: Taglio cavi (Urti contro elementi fissi) Macchina: Fasciapallet (Caduta/scivolamento di persone in piano) Compito: Gestione magazzino automatico (Urti contro elementi fissi) Reparti: Magazzino principale (Caduta/scivolamento di persone in piano) Reparti: Magazzino principale (Urti contro elementi fissi) Reparti: Deposito secondario (Caduta/scivolamento di persone in piano) Reparti: Deposito secondario (Urti contro elementi fissi) Reparti: Aree esterne aziendali (Caduta/scivolamento di persone in piano)

Il Datore di lavoro

Ricevo la scheda informativa e dichiaro di essere stato informato dei miei obblighi, nonché dei rischi di lavorazione.

UN DVR DINAMICO E AGGIORNABILE

Il DVR deve seguire l'evoluzione dell'azienda. Cambiamenti nelle mansioni, introduzione di nuove macchine, modifiche dei processi, nuovi prodotti, infortuni o near miss, risultati della sorveglianza sanitaria e nuove misure di prevenzione possono rendere necessario aggiornare la valutazione.

ASAwed è stato progettato per evitare che ogni revisione comporti la ricostruzione del documento da zero. Le informazioni sono gestite come elementi collegati tra loro e possono essere aggiornate progressivamente, consentendo di produrre nuove revisioni del DVR e dei relativi allegati.

In particolare, il sistema facilita:

- aggiornamento di mansioni e compiti;
- inserimento o dismissione di macchine, sostanze, impianti e reparti;
- aggiornamento delle misure di prevenzione;
- assegnazione di responsabili e scadenze;
- ristampa delle schede e degli allegati aggiornati;
- storicizzazione delle versioni del documento.

PERCHÉ SCEGLIERE ASAweb

ASAweb consente di superare i limiti di una valutazione generica, costruendo un DVR analitico e aderente alla realtà operativa dell'azienda. Il valore del sistema non è nella quantità di pagine prodotte, ma nella qualità delle relazioni tra attività, pericoli e misure di prevenzione.

Un DVR non dovrebbe limitarsi a dire quali rischi esistono.

Dovrebbe riuscire a spiegare chi è esposto, durante quale attività, con quale attrezzatura o sostanza, in quale ambiente e con quali misure di prevenzione e protezione.

La metodologia ASAweb rende possibile questo approccio attraverso una struttura flessibile e continuamente aggiornabile, utile sia nella fase di elaborazione iniziale del DVR sia nella gestione successiva della prevenzione aziendale.

PRECISIONE • ADERENZA ALLA REALTÀ • AGGIORNABILITÀ • TRACCIABILITÀ

Scopri di più su www.asa-web.it